



Общество с ограниченной ответственностью «Станок»
Юр. адрес: 105484, г. Москва, ул. Парковая 15-я, д.39, к.236
ИНН 9719024832, КПП 771901001, ОГРН 1227700188341
Т. +7(925)4231501, e-mail: info@stanok-rf.ru, http://stanok-rf.ru

Технико-коммерческое предложение
Ручной листогиб METAL MASTER ALUBENDER 3200



1. Характеристики станка

Рабочая длина, мм 3200

Толщина изгибаемого листа, мм*:

Максимальная толщина металла (мм),

-Сталь, при $\sigma_{\text{в}} \leq 320$ МПа 0,7

- Медь, мм 1,1

- Алюминий, мм 0,8

- Нержавеющая сталь, мм 0,48

Максимальный уголгиба, град. 180

Глубина подачи, мм 585

Высота подъема балки, мм 50

Габаритные размеры станка (ДхШхВ), мм 3300 x 750 x 280

Габаритные размеры стойки (ДхШхВ), мм. Упаковка 1 1300 x 800 x 200

Габаритные размеры стойки (ДхШхВ), мм. Упаковка 2 1600 x 200 x 150

Масса со стойкой, кг 110

Ручной листогиб 3000 ММ.

2. Описание

Листогиб MetalMaster AluBender 3200 используется для сгибания листов различной толщины из меди, алюминия, нержавеющей и обычной стали. Габариты станка позволяют успешно работать с деталями длиной до 3.2 метра. Перед использованием оборудование необходимо настроить на нужную толщину металла. Глубина подачи составляет 585 мм, что обеспечивает необходимый результат работы. Рекомендуется устанавливать листогиб на жесткую стойку для получения оптимального результата (стойка приобретается дополнительно). Преимущество оборудования заключается в возможности работать с окрашенным листовым металлом без повреждения ЛКП. Вне зависимости от длины рабочей зоны сохраняется эффективность работы. Станок предназначен для сгибания широкого

спектра профилей, дорборных элементов. В том числе оборудование используется и для нестандартных форм и размеров. Допустима работа с латунными заготовками.

Преимущества:

Надёжность и износостойкость (станок обладает устойчивостью к разрушительным коррозионным воздействиям). Все операции выполняются с большой точностью;

Настройка оборудования не требует много времени. 10-15 минут хватит, чтобы собрать листогиб и начать на нём работать;

Такая опция, как роликовый нож делает возможным раскрой листового металла непосредственно за станком. Гарантировано промышленное качество реза без каких-либо дефектов;

Надёжная фиксация обрабатываемой заготовки. Отличный прижимной механизм. Равномерный и сильный прижим по всей длине;

Оптимальная глубина подачи листа, которая равна 585 мм. Следует отметить, что не один из станков с ограничением глубины подачи не может похвастаться таким значением этого параметра;

Превосходное качество гибки металлических заготовок. Вы забудете о том, что такое эффект саблевидности;

Эргономичные прорезиненные ручки для качественной фиксации обрабатываемой заготовки;

Используя данное оборудование Вы можете заниматься гибкой окрашенного листового металла, а также, если он имеет полимерное покрытие. Наличие виниловой вставки гибочной балки.

3. Условия поставки

Цена	на сайте, с учетом НДС
Условия оплаты	100% - предоплата в течении трех банковских дней после выставления счета
Наличие	Уточнять перед оплатой
Срок поставки	В течении трех рабочих дней после поступления оплаты на расчетный счет (при наличии станка)
Самовывоз	Московская обл. г. Долгопрудный
Доставка до адреса	Транспортными компаниями за счет Покупателя
Гарантия	12 месяцев
Срок действия ТКП	7 дней

С уважением,
Генеральный директор ООО «Станок»

Ю. С. Шпинеv